

Energietag Stadtwerke Wertheim:  
**Opel Dosch präsentiert  
 exklusiv den Opel AMPERA**



### Erstes voll alltagstaugliches Elektroauto für grenzenlose Mobilität

- Revolutionär:** Ampera begründet völlig neues Fahrzeugsegment in Europa
- Grenzenlos:** alle Vorzüge des elektrischen Antriebs ohne Reichweitenbeschränkung
- Umweltfreundlich:** 40 bis 80 Kilometer rein elektrischer Antrieb ohne Emissionen
- Effizient:** weniger als 40 g/km CO<sub>2</sub>-Ausstoß im gemischten Zyklus
- Nutzerfreundlich:** Batterie an 230-Volt/16 A Steckdose in rund vier Stunden aufgeladen
- Stilvoll und alltagstauglich:** eleganter, futuristischer Look, vier Sitze, fünf Türen
- Kraftvoll:** Elektromotor mit 150 PS liefert 370 Newtonmeter Drehmoment
- Fahrerorientiert:** Displays mit Touchscreen-Funktion statt Instrumente und Schalter
- Ausgezeichnet:** Opel Ampera gewinnt Umweltpreis ÖkoGlobe 2011



€ 146  
 monatliche eco-Rate

Abb. zeigt Sonderausstattungen.

Die **OPEL eco-AKTIONSWOCHEN**

**IHR KONTO FREUT SICH.  
 DIE UMWELT AUCH.**



Wir leben Autos.

Mit Opel wird Mobilität heute schon sparsamer. Das bedeutet weniger Spritkosten für Sie und geringere Emissionen für die Umwelt. Steigen Sie jetzt mit unseren attraktiven Leasingangeboten<sup>1</sup> auf einen verbrauchsarmen Opel Astra "ecoStar" - exklusiv von Opel Dosch - um.

gültig bis  
 30.11.2011

#### Unser SmartLease-Angebot

für den Opel Astra "ecoStar" 5 türlich, exklusiv von Opel Dosch

**Monatsrate**

**146,- €**

Leasingsonderzahlung: 0,- €, Laufzeit: 36 Monate, Laufleistung: 10.000 km/Jahr. Angebot zzgl. 620,- € Überführungskosten.

Ein Angebot der GMAC Leasing GmbH, für die das Autohaus Michael Dosch & Co. KG als ungebundener Vertreter tätig ist.



Die PKW Anschlussgarantie für Ersthalter nach den Bedingungen der CG Car-Garantie Versicherungs-AG bis max. 160.000 km. Der Garantiesanspruch ist auf den Zeitwert des Fahrzeuges zum Eintritt des Garantiefalles begrenzt. Bei allen teilnehmenden Opel Partnern. Mehr Informationen auf [www.opel-garantie.de](http://www.opel-garantie.de)

**JETZT PROBE FAHREN!**

Kraftstoffverbrauch in l/100 km Opel Astra "ecoStar" 5 türlich, exklusiv von Opel Dosch, innerorts: 7,1, außerorts: 4,6, kombiniert: 5,5; CO<sub>2</sub>-Emissionen, kombiniert: 129 g/km (gemäß 1999/100/EG).

<sup>1</sup> Angebot ist gültig bei Inzahlunggabe eines Gebrauchtwagens, der zum Zeitpunkt der Inzahlunggabe mindestens 6 Monate ununterbrochen auf den Kunden des Angebots zugelassen ist. Angebot ist gültig bis zum 30.11.2011 und nicht kombinierbar mit anderen Angeboten. Weitere Informationen erhalten Sie bei uns.

# DOSCH

Michael Dosch & Co. KG

Weingärtnerstr. 1  
 97877 Wertheim

[www.opel-dosch.de](http://www.opel-dosch.de)

Telefon: 09342/933300

Telefax: 09342/933301

[kontakt@opel-dosch.de](mailto:kontakt@opel-dosch.de)